



[Увеличить](#) | [2](#) | [3](#) | [4](#) | [5](#) |

Станок предназначен для полуавтоматической упаковки различных предметов в полипропиленовую пленку. На заводе настраивается для полуавтоматической упаковки какого-то одного предмета, заранее определенного заказчиком:

- чай
- мыло
- парфюмерия
- дискеты
- сигареты
- конфеты
- другое

Раздельная цифровая регулировка и индикация температуры на трех ТЭНах, автоматическое поддержание температуры в заданных пределах, суточный и общий счетчики упакованных предметов, микропроцессорное управление.

Работа оператора сводится к [первичной склейке](#). Затем оператор кладет предмет на транспортер и «забывает» про него. Каретка (уже без участия оператора) подхватывает упаковываемый предмет, «ведет» его по направляющим, формирующим боковым узлам, горячим тэнам и выталкивает сзади станка уже упакованным. Формирование боковых швов произошло в автоматическом режиме. В это время оператор может производить следующую первичную склейку. Этот режим, при котором каретка совершает движение до конца станка, обеспечивает до 400-х упаковок в час и называется полный проход каретки.

Для увеличения производительности до 600 упаковок в час, надо воспользоваться режимом короткого хода каретки. В этом случае упаковываемый предмет проталкивается кареткой примерно на 1/3 полного прохода, и каретка возвращается в исходное положение. Затем оператор кладет следующий предмет на транспортер. Каретка опять проталкивает предмет на 1/3 своего полного хода. При этом последний уложенный предмет начинает толкать предыдущий. Такое же действие оператор совершает и с последующим предметом. Таким образом все предметы собираются в паровозик, который толкает последний предмет. В случае необходимости, на любом из этапов упаковки, нажав на аварийную кнопку, каретка совершит

полный ход и освободит станок ото всех предметов.

Примечание: изготовление станка с режимом короткого хода каретки зависит от упаковываемого предмета и возможно не для всех станков PA-500Spec. Т.е. это не гарантированная бесплатная опция.

Возможности станка и квалификация оператора позволяют получать высокое качество упакованного предмета. К станку прилагается DVD-диск с видеофильмом-инструкцией по работе.

Установив на станок [адаптер](#) отрывной нити (продается отдельно), можно упаковывать [предметы с отрывной нитью](#). Отрывная нить одновременно разматывается с полипропиленовым полотном и приклеивается к нему автоматически. Поэтому использование этой опции не отвлекает оператора и не усложняет его работу.

### Технические характеристики

|  |  |
|--|--|
| Производительность?<br>(в полуавтоматическом режиме) | до 600 уп / час  |
| Производительность<br>(в ручном режиме)              | до 200 уп / час  |
| Формирование конверта                                | Ручное / полуавтоматическое                                  |
| Рез пленки   | автоматический   |
| Диапазон регулировки температуры                     | 30...220 °C  |
| Термостабильность на ТЭНе                            | ± 2 °C   |
| Электропитание нити отреза пленки и ТЭН, В           | 18...24  |
| Тип пленки   | <a href="#">полипропиленовая<br/>двухосноориентированная</a> |
| Толщина пленки                                       | 20...35 мкм  |
| Максимальная ширина рулона                           | 235 мм   |
| Максимальный диаметр рулона                          | 370 мм   |
| Внутренний диаметр рулона                            | 76 мм  |
| Термоусадка  | опция  |
| Режим работы   | круглосуточный   |
| Тип упаковки   | <a href="#">конверт</a>                                      |
| Габариты с установленными рольгангами Г * Ш * В, мм  | 695 * 310 * 285  |
| Максимальный потребляемый ток, А                     | 1.01   |
| Потребляемая мощность, Вт, не более                  | 140  |
| Размеры для транспортировки (в упаковке), мм         | 720 * 300 * 270  |
| Вес (без пленки) нетто/брутто, кг                    | 26 / 27  |
| Разработка   | ТПС Катюша ®   |
| Страна-изготовитель                                  | Россия   |

### Изготовление станка

Основные комплектующие станка всегда в наличии. Недостающие детали станка (под Ваши коробки) разрабатываются и устанавливаются на станок в течение 15 рабочих дней после согласования всех деталей с заказчиком и получения предоплаты 70-100%. Перед звонком нам проверьте соответствие размеров Ваших коробочек возможностям станка:

- высота: 10...80мм
- глубина: глубина + высота не более 180мм, при этом глубина не должна быть меньше высоты
- ширина: ширина + 4/3 высоты не должна быть более 240 мм

Окончательный ответ о возможности упаковки на станках PA-500spec возможен после анализа полученных от заказчика образцов коробочек. Эти же образцы будут для нас важны для настройки станка после изготовления.